# CA-108

## 叠加式全温振荡培养箱

### 产品介绍

CA-108 叠加式全温振荡培养箱，是一种温控培养箱和循环振荡器相结合的生化仪器。广泛用于对温度和振荡频率有较高要求的细菌培养、发酵、杂交、生物化学反应以及酶和组织研究等。是植物、生物、微生物、遗传、病毒、环保、医学等科研，教育和生产部门作精密培养制备不可缺少的实验室设备。







**超温报警**
具有超温报警功能及异常情况自动断电功能

**断电恢复**
避免因停电、死机而造成的数据丢失问题

**多段程序**
可进行多段运行程序编程，使实验更智能

**紫外灭菌**
具有 LED 照明 + 紫外线灭菌功能

**组合叠加**
一层、二层或三层叠加组合，以最小的占地面积为用户提供最大的使用空间。

**多轴联动**
三轴联动运动系统，运转平滑、稳定、耐久、可靠。

**智能环保**
无氟环保制冷剂，压缩机噪音低、制冷效果好，确保设备在低温状态下长时间稳定运行。

**安全高效**
人性化设计的开门即停功能，使用更加安全快捷；摇板可自由抽出，方便装卸摇瓶；每层可独立控制，各层可在不同温度转速下同时或单独运行。

### 性能概述

- 流线型外观，美观大方；内胆采用 304 拉丝防腐不锈钢，圆弧 R 角设计，便于清洁；防腐蚀，不易滋生细菌，抑菌率可达 99%。
- 采用中空钢化玻璃门，美观整洁；磁吸式式开关门方式，侧边开门方便快捷。
- 配备滤波器磁环，减少外界和自身对机器稳定性的干扰。



### 独特性能

- 中空加热钢化玻璃（3C 认证）制作观察窗，防起雾、防滴水；可在不开门的情况下，全方位观察箱体内部运行状况。
- 内胆采用无缝焊接技术；摇床内腔底部可进行全方位无死角冲洗，无需专用工具，清理方便。
- 采用高密度聚氨酯发泡填充技术，保温效果好，温度均匀性好。
- 采用进口压缩机搭配微电脑 MCU 控制算法以及特殊的制冷工艺，温度控制更加精准。
- 独特的自动除霜功能，能确保长时间在低温状态下运行时蒸发器不结冰。
- 高端伺服电机，控制速度精准，性能好，稳定性强。
- LCD 触摸屏搭配精美 UI 界面；设定运行参数和实时运行参数以及运行时间，显示在同一界面，无需切换界面，观察更直观。
- 操作界面拥有密码锁定功能，杜绝重复操作和人为误操作；摇板正反转可自由设定，操作方便快捷。
- 拥有数据存储功能，可存储近 5 年的数据，并且可显示温度曲线、速度曲线，方便数据的分析；双 USB 接口，可将上述数据导出并保存。
- 微信小程序远程监控及控制功能，无需守在设备边上，随时随地可监测到设备运行状况。
- （选配）三级权限系统 + 审计追踪功能，让操作有迹可循。
- 多款托盘夹具可选，可定制特殊夹具。

| 产品名称 | 叠加式全温振荡培养箱 | | |
|---|---|---|---|
| 产品型号 | CA-108A | CA-108B | CA-108C |
| 空载振荡速度 | 0、5 rpm – 350 rpm（第三层 300rpm） | | |
| 速度控制精度 | ±1rpm | | |
| 振荡幅度 | Φ26mm | | |
| 控温范围 | 4 ℃～ 60 ℃（在室温 23℃ -25℃） | | |
| 温度控制精度 | ±0.1 ℃ | | |
| 温度均匀度 | ±0.5℃ （@ 37 ℃） | | |
| 显示方式 | LCD 触摸屏 | | |
| 对流方式 | 强制对流 | | |
| 控制方式 | P.I.D 微电脑智能控制 | | |
| 定时范围 | 0~999h | | |
| 摇板尺寸 | 475mm X465mm | | |
| 可装载高度 | 345mm | | |
| 最大容量（弹簧夹具）托盘 | 250mlX25 或 500mlX16 或 1000mlX9 或 2000mlX5（单台） | | |
| 电源 | AC 220 V ±10 %, 50 Hz/60 Hz | | |
| 额定功率约 | 700W | | |
| 外形尺寸（长 x 宽 x 高） | 一层 800×715×646(mm) | 二层 800×715×1192(mm) | 三层 800×715×1738(mm) |
| 总重量约 | 一层 115kg | 二层 230kg | 三层 345kg |
| 噪音（dB） | ≤ 55dB | | |