CA-200

叠加式全温振荡培养箱

产品介绍

CA-200 叠加式全温振荡培养箱，是一种温控培养箱和循环振荡器相结合的生化仪器。广泛用于对温度和振荡频率有较高要求的细菌培养、发酵、杂交、生物化学反应以及酶和组织研究等。是植物、生物、微生物、遗传、病毒、环保、医学等科研，教育和生产部门作精密培养制备不可缺少的实验室设备。





超温报警
具有超温报警功能及异常情况自动断电功能

多段程序
可进行多段运行程序编程，使实验更智能

断电恢复
避免因停电、死机而造成的数据丢失问题

紫外灭菌
具有 LED 照明 + 紫外线灭菌功能

组合叠加
一层、二层或三层叠加组合，以最小的占地面积为用户提供最大的使用空间。

多轴联动
五轴联动运动系统，运转平滑、稳定、耐久、可靠。

智能环保
无氟环保制冷剂，压缩机噪音低、制冷效果好，确保设备在低温状态下长时间稳定运行。

安全高效
人性化设计的开门即停功能，使用更加安全快捷；摇板可自由抽出，方便装卸摇瓶；每层可独立控制，各层可在不同温度转速下同时或单独运行。

性能概述

- 流线型外观，美观大方；内胆采用 304 拉丝防腐不锈钢，圆弧 R 角设计，便于清洁；防腐蚀，不易滋生细菌，抑菌率可达 99%。
- 采用中控钢化玻璃门，美观整洁；下两层为下翻式开门，第三层为上翻式开门。
- 配备滤波器磁环，减少外界和自身对机器稳定性的干扰。

独特性能

- 中空加热钢化玻璃（3C 认证）制作观察窗，防起雾、防滴水；可在不开门的情况下，全方位观察箱体内部运行状况。
- 内胆采用无缝焊接技术；摇床内腔清洗，无需专门工具，清理方便。
- 采用高密度聚氨酯发泡填充技术，保温效果好，温度均匀性好。
- 采用进口压缩机搭配微电脑 MCU 控制算法以及特殊的制冷工艺，温度控制更加精准。
- 高端伺服电机，控制速度精准，性能好，稳定性强。
- LCD 触摸屏搭配精美 UI 界面；设定运行参数和实时运行参数以及运行时间，显示在同一界面，无需切换界面，观察更直观。
- 操作界面拥有密码锁定功能，杜绝重复操作和人为误操作；摇板正反转可自由设定，操作方便快捷。
- 拥有数据存储功能，可存储近 5 年的数据，并且可显示温度曲线、速度曲线，方便数据的分析；双 USB 接口，可将上述数据导出并保存。
- （选配）三级权限系统 + 审计追踪功能，让操作有迹可循。
- 微信小程序远程监控及控制功能，无需守在设备边上，随时随地可监测到设备运行状况 。
- 多款托盘夹具可选，可定制特殊夹具。

产品名称	叠加式全温振荡培养箱		
产品型号	CA-200A	CA-200B	CA-200C
空载振荡速度	0、5 rpm – 330 rpm（第三层 250rpm）		
速度控制精度	±1rpm		
振荡幅度	Φ26mm（标配）Φ50mm（选配）		
控温范围	4 ° C ～ 60 ° C（在室温 23° C-25° C）		
温度控制精度	±0.1 °C		
温度均匀度	±0.5°C （@ 37 °C）		
显示方式	LCD 触摸屏		
对流方式	强制对流		
控制方式	P.I.D 微电脑智能控制		
定时范围	0~999h		
摇板尺寸	555 mm X530mm		
可装载高度	345mm		
最大容量（弹簧夹具）托盘	250mlX36 或 500mlX25 或 1000mlX16 或 2000mlX9		
电源	AC 220 V ±10 %, 50 Hz/60 Hz		
额定功率约	800W		
外形尺寸（长 x 宽 x 高）	一层 970X807X658(mm)	二层 970X807X1216(mm)	三层 970X807X1774(mm)
总重量约	一层 190kg	二层 368kg	三层 546kg
噪音（dB）	⩽ 55dB		